

Tanques de polietileno

Vertical tanks and cisterns, underground oruga tanks and transport tanks

Tanques superficiales y cisternas fabricados en **HDPE** de una sola pieza con resinas 100% vírgenes, en distintos grados de resistencia y densidad. El material excede las normas de la **NSF** para grado alimenticio y no se corroe, por lo que el agua se conserva en su forma más pura.

Líneas

- **Tanques y cisternas** verticales de HDPE de 2,000 a 65,000 L para almacenamiento de agua en gran volumen.
- **Orugas:** tanques subterráneos reforzados: no requieren cimentación ni muros de protección. Se excava, se deposita, se rellena y se cuela una losa encima, que admite tránsito vehicular. Operan prácticamente de un día para otro.
- **Pipas** horizontales con patas integradas (10,000, 15,000 y 40,000 L) para transporte de agua o almacenamiento sobre piso, de grado alimenticio, traslúcidas para ver el nivel, con rompeolas y desmontables: cualquier plataforma sirve para transportarlas.
- **Tanques de acero con recubrimiento interior** para agua potable a calidad de grado alimenticio.

Especificaciones

Material	Polietileno de alta densidad (HDPE), resina 100% virgen, una sola pieza
Grado	Alimenticio · excede normas NSF
Tanques y cisternas	2,000 a 65,000 L
Orugas	5,000, 10,000 y 15,000 L
Pipas	10,000, 15,000 y 40,000 L
Ventajas	Sin corrosión, 100% impermeable, sin grietas por raíces, sin impermeabilizar

Tanques y cisternas: lista de capacidades

Capacidad (L) Capacity	Cota A (m)	Cota B (m)	Cota C (m)
2,000	1.520	1.320	1.370
4,000	2.135	1.365	1.385
6,000	2.560	1.430	1.480
8,000	2.150	2.835	2.620
10,000	2.360	3.075	2.855
15,000	2.400	3.400	4.100
20,000	2.400	5.080	4.790
25,000	3.240	2.560	3.300
30,000	2.780	5.620	5.620
40,000	3.265	5.550	5.550
65,000	3.500	6.900	7.600



Cotas A, B y C conforme al diagrama de tanque del fabricante; confirme la geometría del modelo con Ventas antes de diseñar la base o la excavación.